

КРАСКА ЭПОКСИДНАЯ 2K DARFARBEN

Эпоксидная краска представляет собой специализированное покрытие на основе эпоксидных смол, предназначенное для создания прочных, износостойких и долговечных поверхностей. Благодаря уникальным свойствам двухкомпонентного состава, который смешивается непосредственно перед нанесением, эта краска образует плотное, химически инертное покрытие, устойчивое к механическим повреждениям, влаге, агрессивным средам и перепадам температур. Основная сфера её применения связана с промышленными объектами: она широко используется для защиты бетонных полов в цехах, складах и гаражах, где важна устойчивость к истиранию и ударным нагрузкам. В металлообработке эпоксидная краска предотвращает коррозию, покрывая конструкции мостов, ангаров, трубопроводов и резервуаров для хранения химических веществ. В судостроении её применяют для обработки корпусов судов, благодаря влагостойкости и сопротивлению солёной воде. В быту она востребована для отделки ванных комнат, бассейнов и кухонь, где требуется гигиеничность и защита от плесени. Автомобильная промышленность использует её для грунтования кузов, а в интерьерах — для создания декоративных покрытий на мебели или стенах, сочетающих эстетику и практичность. Эпоксидные составы также актуальны в медицинских учреждениях и лабораториях, где важна стерильность и простота дезинфекции. Таким образом, универсальность, адгезия к различным материалам и исключительная прочность делают эпоксидную краску незаменимой в ситуациях, где обычные покрытия не справляются с экстремальными условиями эксплуатации.

МАТЕРИАЛ ПОВЕРХНОСТИ

Металлические поверхности:	Черные металлы, сталь, чугун, алюминий и его сплавы, нержавеющая сталь, медь, латунь, оцинкованный металл, титан и магниевые сплавы
Минеральные поверхности:	Бетон, кирпич, цементные стяжки, пеноблок, газоблок
Деревянные поверхности:	ОСБ, МДФ, ДСП, фанера, строительная доска и вагонка
Прочие поверхности:	Плитка, пластик, стекло, керамика, гипс, стеклопластик

ЦВЕТ КРАСКИ

Номер RAL	Название краски
RAL 9005	Черный
RAL 5005	Синий
RAL 5012	Голубой
RAL 3020	Красный
RAL 1021	Желтый
RAL 6002	Зеленый
RAL 6005	Темно-зеленый
RAL 8017	Коричневый
RAL 4001	Сиреневый
RAL 4006	Пурпурный
RAL 4005	Фиолетовый

RAL 2004	Оранжевый
RAL 9003	Светло-белый
RAL 9016	Тепло-белый
RAL 9010	Белый
RAL 7040	Серый
RAL 7035	Светло-серый
RAL 7004	Средне-серый
RAL 7016	Черно-серый
RAL 7047	Бело-серый
RAL 7001	Серебристо-серый
RAL 9006	Серый металлик
RAL 7024	Графит
RAL 1015	Светло-бежевый
RAL 1001	Бежевый

ТИП ПОВЕРХНОСТИ

Блеск:	Образуется поверхность с приглушенным блеском, соответствующая матовому классу до 15%
Сухой остаток:	Не менее 65 %
Плотность:	1,25–1,3г/см ³ * * данные в зависимости от цвета краски
Жизнеспособность готового продукта	Не более 8 часов после смешения основы краски с отвердителем
Расход:	6 м ² /1 кг при окраске ровной поверхности, при толщине формируемого сухого слоя 100 мкм.
Метод нанесения:	Кисть, валик, пневматическое и безвоздушное распыление

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ КОМПОНЕНТОВ

Компоненты	По объему	По массе
Основа краски	100 мл	100 гр
Отвердитель	1,9 мл	1,6 гр

ПЕРИОД ФОРМИРОВАНИЯ И ЗАСТЫВНИЯ ПОКРЫТИЯ

Температура поверхности	+10°C		+15°C		+20°C		+30°C	
Крайние значения	min	max	min	max	min	max	min	max
Время высыхания до степени 3	15 ч	25 ч	10 ч	18 ч	6 ч	12 ч	3 ч	6 ч

Готово к шлифованию	56 ч	40 ч	28 ч	18 ч
Полное высыхание покрытия, суток	16	12	9	5

ВРЕМЯ МЕЖСЛОЙНОЙ СУШКИ

Температура окружающей среды	+10°C	+15°C	+20°C	+30°C
Интервалы перекрытия	24 ч	16 ч	12 ч	8 ч

***Эти данные должны рассматриваться как ориентировочные, так как фактическое время высыхания зависит от толщины плёнки, интенсивности воздухообмена, влажности, температуры окружающей среды, поверхности и материала.*

****Возможна горячая сушка, при температуре 60°C покрытие достигает монтажной твёрдости за 160 минут.*

Порядок нанесения:

Эпоксидную краску рекомендуется наносить на поверхность, предварительно загрунтованную эпоксидным грунтом Darfarben или фосфатирующим грунтом Darfarben. В силу высоких адгезионных свойств эпоксидного покрытия допускается производить окрашивание бетона, железобетона, черных металлов и алюминия без предварительного грунтования. Время межслойной сушки перед нанесением каждого последующего слоя эпоксидного материала (грунта или краски) составляет 10–12 часов при +20°C. При более низких температурах время межслойной сушки увеличивается.

На другие виды грунтов нанесение производится в соответствии с техническим описанием на конкретный материал.

Если по каким-то причинам время перекрытия превышает 12 часов или покрытие за это время подвергалось воздействию прямого солнечного облучения, то перед нанесением следующего слоя для улучшения адгезии покрытие рекомендуется зашкурить шлифовальной шкуркой Р220-240, а затем обеспылить.

Если перед нанесением последующего слоя материала, предыдущий слой подвергался воздействию загрязняющих факторов внешней среды, рекомендуется очистить поверхность от грязи и пыли путём промывки пресной водой под давлением, а затем дать просохнуть.

Подготовка продукта:

Данный продукт представляет собой 2-компонентный состав. Основа краски и отвердитель. Перед использованием компоненты необходимо смешивать строго в соответствии с указанной пропорцией. Перед смешением основа краски перемешивают до однородного состояния в таре поставщика, учитывая высокий сухой остаток, рекомендуется применять механическое перемешивание используя специальную насадку. После смешивания компонентов состав рекомендуется выдержать в течение 40–60 минут до исчезновения пузырьков воздуха. Далее продукт разбавляют до требуемой рабочей вязкости разбавителем для эпоксидных материалов. После смешения компонентов продукт остаётся пригодным к использованию до истечения времени жизнеспособности, которое составляет 8 часов при температуре окружающей среды 20°C. При более высоких температурах время жизнеспособности продукта снижается.

Если до начала окрасочных работ компоненты краски хранились при отрицательных температурах, то перед применением и полуфабрикат и отвердитель выдерживают в течение суток при комнатной температуре.

Разбавление:

При необходимости состав доводят до рабочей вязкости разбавителем для эпоксидных материалов. Степень разбавления зависит от способа нанесения, применяемых инструментов, температуры окружающей среды, вязкости исходного продукта. Если для нанесения материала используется метод пневмораспыления, то рабочей вязкостью будет вязкость 18-25с по вискозиметру ВЗ-246 (сопло 4), и, соответственно, процент разбавления в этом случае составит 20–30%. Если для нанесения используется кисть или валик, то рабочей вязкостью будет вязкость 60–80 с и процент разбавления будет составлять 5–10%. Для безвоздушного нанесения процент разбавления может составлять от 0% до 10%, но, как правило, этот метод нанесения разбавления не требует.

Условия нанесения:

Во время нанесения и сушки изделия температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше 10°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 5°C выше точки росы (во избежание появления конденсата).

Количество слоёв и толщина покрытия:

Материал рекомендуется наносить не менее чем в 2 слоя до достижения толщины сухого слоя покрытия не менее 150 мкм. В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина плёнки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия.

Параметры нанесения:

При нанесении методом пневмораспыления рекомендуется использовать сопло диаметром 1,7–1,9 мм и давление воздуха от 3 атмосферы.

При нанесении методом безвоздушного распыления рекомендуется использовать сопла № 13–15, угол распыления выбирается в зависимости от площади изделия. Для получения наиболее качественного покрытия на изделии средней площади следует выбрать угол 30-40° (№№ 313-315; 413–415). Расстояние от распылительной головки до окрашиваемой поверхности должно быть 30-35 см. Рабочее давление материала 80–120 бар. **

Оптимальное распыление достигается при температуре 18-22°C.

**данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться в зависимости от конкретных условий.

Важные замечания:

Высокая влажность или образование конденсата в течение первых 24 часов после нанесения краски может негативно влиять на формирование покрытия.

Нужно беречь покрытие от образования аминной плёнки, которая может возникать в случае, если отверждение покрытия происходит при низких температурах или повышенной влажности. Если такая плёнка всё же образовалась, её нужно удалить посредством промывки поверхности тёплой водой с добавлением моющего средства, а затем ещё раз промыть пресной водой и дать просохнуть.

Внимание! Двухкомпонентный продукт нельзя наносить на продукты однокомпонентные.

Нельзя производить окрасочные работы при прямом солнечном освещении.

Для обезжиривания поверхности необходимо использовать **обезжириватель**.

При окрашивании одного изделия рекомендуется использовать материал одной партии.

Если перед нанесением каждого следующего слоя финишного материала или грунтовочного покрытия прошло более 12 часов или покрытие подвергалось воздействию прямых солнечных лучей, его необходимо зачистить и зашлифовать, эти действия позволят обеспечить лучшую адгезию.

Погружение изделия в воду следует производить только после того, как пройдёт полное отверждение финишного слоя краски.

Дальнейшие операции:

В случае возникновения дефектов покрытия их следует удалить с помощью наждачной бумаги с маркировкой Р1200-Р1500. Чтобы придать блеск и удалить следы шлифования рекомендуется использовать подходящую полировочную пасту для полировки поверхности, и далее, после полировки, следует обработать поверхность изделия защитным воском.

Хранение:

Компоненты эпоксидной краски и сама краска являются пожаровзрывоопасными токсичными жидкостями. Хранить их необходимо в плотно закрытой таре, в закрытых сухих помещениях при температуре от минус 10 до +35°C вдали от открытого пламени и источников тепла, в местах недоступных для детей. Следует предохранять материал от влаги и прямых солнечных лучей. Нужно иметь в виду, что отвердитель очень чувствителен к влаге! Каждый раз, после употребления, тару с остатками материалов необходимо плотно закрывать.

Меры безопасности:

Окрасочные работы всегда проводить только в хорошо проветриваемом помещении. Во время работы с материалами обязательно использовать средства индивидуальной защиты: резиновые перчатки, респиратор, защитные очки. Не допускать попадания компонентов на открытые участки кожи, в глаза, органы дыхания и пищеварения. В случае попадания продуктов в глаза обильно промыть водой в течении 15 мин и немедленно обратиться к врачу.

Срок годности:

Основа краски - 12 месяца с даты производства в закрытой заводской упаковке при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Отвердитель - 12 месяца с даты производства в закрытой заводской упаковке при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Обозначение области ответственности:

Данные, приведённые в этом документе, представлены в информативных целях. Вся информация основана на опыте и результатах испытаний. Компания - производитель не несёт ответственности за результаты действий пользователей, которые мы не можем контролировать. Пользователь несёт ответственность за нецелевое и не надлежащее использование, хранение и обращение с продуктом.

Гарантии качества:

Производство, контроль качества, хранение и транспортировка материалов производится в соответствии с действующими стандартами и нормами.